

Konrad Werkzeug- & Maschinenbau GmbH

Spezialisierte Fertigung: Dreh-, Fräs-, Bohr- und Schleifteile für jede Produktionsgröße
Präzision, die weiterdenkt – Veredelung – Baugruppen aus einer Hand – Qualität mit
System und Haltung



Maschinenpark

CNC-Fräsen (3 Achsen)

Hurco VMX10

Max. Fertigteilmaße: x = 610 mm, y = 508 mm, z = 610 mm

Hurco VMX10i

Max. Fertigteilmaße: x = 610 mm, y = 508 mm, z = 610 mm

Hurco VMX24

Max. Fertigteilmaße: x = 1270 mm, y = 508 mm, z = 508 mm

Spinner U630

Max. Werkstückemaße: x = 500 mm, y = 500 mm, z = 500 mm

CNC-Fräsen (5. Achsen)

2 x Spinner TC600, mit Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge und Y-Achse

Max. Werkstückemaße: Ø 250 mm x 120 mm

Mazak QT Primos 100SG

Max. Werkstückemaße: Ø 180 mm x 200 mm

Dreh-, Fräsen

WFL Millturn M30-G, mit Gegenspindel, Fräseinheit und Werkzeugrevolver

Max. Werkstückemaße: Ø 250 mm x 120 mm

KONRAD Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Hermesstraße 4

D-86836 Graben

Telefon: +49 8232 - 95228 0

Fax: +49 8232 - 95228 99

E-Mail: kontakt@konrad-maschinenbau.de

Konrad Werkzeug- & Maschinenbau GmbH

Spezialisierte Fertigung: Dreh-, Fräs-, Bohr- und Schleifteile für jede Produktionsgröße
Präzision, die weiterdenkt – Veredelung – Baugruppen aus einer Hand – Qualität mit
System und Haltung



Maschinenpark

Flachschleifen

Chevalier FSG1224AD

Schleiflänge, - breite:	610 mm x 305 mm
-------------------------	-----------------

Sonderleistungen

Atorn 3D-Koordinatenmessgerät easy 3D

Messbereich:	x = 400 mm, y = 450 mm, z = 350 mm
--------------	------------------------------------

Händische Veredelung

Montageleistungen

Nadelgravur

Sandstrahlen

Das Konrad-Qualitätsversprechen

Standard = ISO 286-1 / IT7 (weitere Qualitätsstufen nach Absprache möglich)

ISO 9001:2015 zertifiziert

KONRAD Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Hermesstraße 4

D-86836 Graben

Telefon: +49 8232 - 95228 0

Fax: +49 8232 - 95228 99

E-Mail: kontakt@konrad-maschinenbau.de